


1. Сварку производить электродами типа Э42 ГОСТ 9467-75.
2. Сварные швы по ГОСТ 5264-80-Н4- 4.
3. Неуказанные предельные отклонения по ГОСТ 30893.1-2002:
H14, h14, $\pm IT \frac{14}{2}$.
4. *Размеры для справок.

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Детали</u>		
A4		1	ПЦ1-03.10.01.401.	Штырь	1	
A4		2	ПЦ1-03.10.01.402.	Юбка	1	

					ПЦ1-03.10.01.400.			
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Палец	Лит.	Масса	Масштаб
Разраб.								
Пров.								
Т.контр.								
Н.контр.						Лист	Листов	1
Утв.								